# ХИМИЧЕСКИЙ АНКЕР ВІТ-ЕХ (закладные анкерные и фундаментные болты, арматура периодического профиля) 400 мл, 600 мл

#### Описание

Химический анкер BIT-EX - высокоэффективный двухкомпонентный химический состав на основе синтетической высокомолекулярной эпоксидной смолы, не содержащей растворителей в сочетании с металлическими анкерными элементами (резьбовыми шпильками, фундаментными болтами, арматурными прутками и т.п.). Химические анкеры BIT-EX специально разработаны для установки закладных анкерных элементов больших диаметров под высокие эксплуатационные нагрузки, а также крепления арматуры периодического профиля в бетоне и железобетоне для организации арматурных выпусков при монолитном строительстве и реконструкции (установка арматурных каркасов в существующих зданиях и сооружениях, организация узлов сопряжения колонн с перекрытиями, усиление строительных конструкций путем добавления дополнительных связей, устройство консолей при восстановлении балконов и лоджий во время реконструкции, в дорожном строительстве и реконструкции аэродромов). Химический анкер BIT-EX принципиально отличается от других типов химических анкеров тем, что в результате смешивания и последующего отверждения компонентов в равной пропорции (1:1) образует новое высокомолекулярное соединение, т.н. "сшитый полимер" (cross-linked polymer) по своим физико-механическим характеристикам превосходящий все виды составов для химических анкеров.

Химический анкер BIT-EX обеспечивает наивысшие показатели несущей способности при креплении арматуры периодического профиля и имеет высокий коэффициент сцепления на 40-50% превышающий несущую способность и прочностные характеристики химического анкера BIT-EA (эпокси-акрилат). Специально разработан для применения в отверстиях, выполненных с использованием установок алмазного бурения и имеющих отшлифованную гладкую внутреннюю поверхность. Особенно рекомендуется для применения во влажных отверстиях, в водонасыщенном бетоне и под водой. Увеличенное время отверждения позволяет устанавливать арматуру и анкерные элементы на большую глубину.

Отсутствие усадочных деформаций позволяет производить монтаж арматуры больших диаметров, а также закладных деталей с большими кольцевыми зазорами. Выдерживает высокие рабочие температуры, что позволяет производить сварку арматурных прутков при организации арматурных выпусков.

Внимание! Сварку арматурных выпусков необходимо производить до приложения нагрузки!

#### Преимущества:

- специально разработан для применения в основаниях из тяжелого бетона (сборном и монолитном железобетоне, бетонных блоках)
- в качестве анкера допускается использование любых арматурных прутков, резьбовых шпилек, анкерных и фундаментных болтов
- позволяет выполнять установку анкеров вблизи края конструкции
- не создает напряжения в материале основания
- возможно приложение высоких нагрузок при малых расстояниях между осями креплений и от края конструкции
- высокая эксплуатационная надежность креплений подверженных динамическим воздействиям
- цвет состава красный (для облегчения контроля правильности установки анкеров)
- сдвоенные картриджи 400 мл и 600 мл
- не содержит растворителей
- применяется во влажных отверстиях и под водой
- устойчивость к воздействию высоких температур (до +120°C)
- идеально подходит для крепления в отверстиях, выполненных с применением алмазных коронок
- увеличенное время отверждения (обеспечивает удобство при заполнении отверстий больших объемов)
- высокие эксплуатационные характеристики при креплении арматуры периодического профиля
- отсутствие усадочных деформаций рекомендуется при использовании арматуры больших диаметров (при больших кольцевых зазорах)

- чрезвычайно высокая устойчивость к агрессивным средам, кислотам, щелочам, морской воде, нефтепродуктам и сточным водам нефтепереработки
- увеличенный срок годности (определяется подвижностью химического состава в упаковке)

#### Нормативно-разрешительная документация:

- Техническое свидетельство ITB AT-15-6895/2011 (Институт строительной техники)
- Сертификат WRAS (применение в контакте с питьевой водой)
- Техническое свидетельство Минрегионразвития РФ No 3440-11
- Исследования прочности и деформативности (ЦНИИСК им. В.А. Кучеренко)
- Испытания на морозоустойчивость (ЦНИИСК им. В.А.Кучеренко)
- Сертификат соответствия РОСС GB.AЯ.46.H64023 (химические составы)
- Сертификат соответствия РОСС GB.AЯ.46.H64113 (анкерные элементы)
- Свидетельство о государственной регистрации RU.40.01.05.015.E06049.08.12

### Время отверждения и время схватывания химического состава

Температура основания (C°)	Время схватывания <sup>1</sup> (минуты)	Время отверждения <sup>2</sup> (минуты)
+35	12	180
+25	20	300
+15	60	600
+5	120	960

<sup>1 -</sup>анкер устанавливается в отверстие, возможна корректировка его положения

ВНИМАНИЕ! Во влажных отверстиях время отверждения увеличивается в 2 раза.

## Геометрические характеристики при установке анкерных креплений в основание из тяжелого бетона В20 (С20/25)

Диаме тр анкер а, d (мм)	Диамет р отверст ия, d <sub>o</sub> (мм)	Диаметр отверстия в прикрепляемомконструкционном элем енте, d <sub>f</sub> (мм)	Стандарт ная глубина заделки, L <sub>o</sub> (мм)	Максималь ный момент затяжки, Т <sub>inst</sub> (Нм)
M8	10	9	80	10
M10	12	11	90	20
M12	14	13	110	40
M16	18	17	125	80
M20	24	22	170	120
M24	28	26	210	160
M30	35	33	280	200

## Эксплуатационные характеристики анкерных креплений при стандартной глубине заделки в основание из тяжелого бетона B20 (C20/25)

Диаметр анкера,d ( мм)	Максимальна я нагрузка* (кН)		Расчетная нагрузка (кН)		Рекомендуе мая нагрузка (кН)		Стандартное расстояние от края (мм)		Стандарт ное расстоян ие между
	На вырыв( N <sub>Rk</sub> )	Ha cpe 3 (V <sub>R</sub>	На вырыв ( N <sub>cal</sub> )	Ha cpe 3 (V <sub>ca</sub>	На вырыв( N <sub>r</sub> )	Ha cp es (V <sub>r</sub>	На выр ыв (С <sub>а,N</sub>	Hа cpeз (С a,v)	осями анкеров, С <sub>bw</sub> (мм)

<sup>2 -</sup>полное отверждение состава, возможно приложение нагрузки

M8	19,9	9,4	12,7	7,2	9,0	5,1	80	80	160
M10	31,7	15, 7	20,1	12, 0	14,3	8,5	100	90	200
M12	45,9	22, 0	29,2	16, 8	20,8	12, 0	120	110	240
M16	85,6	40, 9	54,4	31, 2	38,8	22, 2	160	175	320
M20	133,0	64, 0	60,3	48, 8	43,0	34, 8	200	225	400
M24	182,9	92, 4	82,9	70, 4	59,2	50, 2	240	280	480
M30	2940,0	149 ,6	186,7	114 ,0	133,3	81, 4	300	280	600

<sup>\*</sup> Несущая способность снижается в случае уменьшения стандартных расстояний от края/ между осями анкеров. Необходимо учитывать соответствующие коэффициенты безопасности (см. технический каталог BIT)

Подробная информация о всей продукции, условиях эксплуатации и проектирования содержится в техническом каталоге BIT.

Внимание! Химический состав разработан на основе собственной уникальной технологии и является «ноу-хау» компании BITUnited Ltd. Все показатели приводятся только для химических анкеров торговой марки BIT. Техническая информация о прочностных характеристиках, несущей способности и коэффициентах безопасности не распространяется на продукцию других производителей.