



Расход химического состава в пустотелых материалах:

Металлические сетчатые гильзы

Диаметр анкера, d (мм)	Диаметр отверстия, d ₀ (мм)	Диаметр сетчатой гильзы, d _{ср} (мм)	Глубина заделки, L ₀ (мм)	Расход хим. состава* (мл)
M8	12	12	100	11,31
M8	12	12	125	14,14
M10	16	16	100	20,11
M10	16	16	125	25,13
M10	16	16	150	30,16
M10	16	16	175	35,19
M12	16	16	125	25,13
M12	16	16	150	30,16
M12	16	16	175	35,19
M12	16	16	200	40,21
M16	22	22	150	57,02
M16	22	22	200	76,03
M16	22	22	250	95,03
M20	26	26	200	106,19
M20	26	26	250	132,73
M20	26	26	300	159,28
M20	26	26	350	185,83

Пластиковые сетчатые гильзы

Диаметр анкера, d (мм)	Диаметр отверстия, d ₀ (мм)	Диаметр сетчатой гильзы, d _{ср} (мм)	Глубина заделки, L ₀ (мм)	Расход хим. состава* (мл)
M8	12	12	50	5,65
M8	12	12	80	9,05
M10	16	15	85	17,09
M12	16	15	135	27,14
M16	20	20	80	26,70

* Расход может изменяться в зависимости от объема и конфигурации пустот.



При введении анкерного элемента в сетчатую гильзу вытесняемый химический состав проходит через ячейки гильзы, оптимально заполняя пустоты и обеспечивая молекулярную адгезию с внутренними перегородками. После отверждения состава образуется надежное монолитное соединение равнопрочное материалу основания.

Расход химического состава в полнотелых материалах: резьбовая шпилька (мл)

Диаметр шпильки, d (мм)	Диаметр отверстия, d ₀ (мм)	Глубина заделки, L ₀ (мм)																				
		80	90	100	110	125	140	150	160	170	180	200	210	250	280	300	350	400	450	500	600	800
M8	10	3,04	3,42	3,8	4,18	4,75	5,31	5,69	6,07	6,45	6,83	7,59	7,97	9,49								
M10	12	3,93	4,42	4,91	5,4	6,14	6,88	7,37	7,86	8,35	8,84	9,82	10,31	12,28	13,75							
M12	14	4,90	5,51	6,13	6,74	7,66	8,58	9,19	9,8	10,41	11,03	12,25	12,86	15,31	17,15	18,38						
M16	18	6,78	7,63	8,47	9,32	10,59	11,86	12,71	13,56	14,4	15,25	16,95	17,79	21,18	23,72	25,42	29,66					
M18	20	8,28	9,32	10,35	11,39	12,94	14,5	15,53	16,57	17,6	18,64	20,71	21,74	28,88	28,99	31,06	36,24	41,41	46,59	51,77		
M20	24		16,85	18,72	20,59	23,4	26,2	28,08	29,95	31,82	33,69	37,44	39,31	46,79	52,41	56,15	65,51	74,87	84,23	93,59	112,3	149,7
M24	28			23,39	25,72	29,23	32,74	35,08	37,42	39,76	42,09	46,77	49,11	58,46	65,48	70,16	81,85	93,54	105,2	116,9	140,3	187,1
M27	32				34,25	38,92	43,59	46,71	49,82	52,93	56,05	62,27	65,39	77,84	87,18	93,41	109	124,6	140,1	155,7	186,8	249,1
M30	35					44,79	50,16	53,75	57,33	60,91	64,5	71,66	75,24	89,58	100,3	107,5	125,4	143,3	161,2	179,2	215	286,7
M33	37							50,05	53,39	56,73	60,06	66,74	70,07	83,42	93,43	100,1	116,8	133,5	150,2	166,9	200,2	266,9
M36	40									64,66	68,47	76,07	79,9	95,09	106,5	114,1	133,1	152,2	171,2	190,2	228,2	304,3
M42	47											107,1	112,5	133,9	150,0	160,7	180,5	214,3	241,0	267,8	321,4	428,5
M48	52													137,7	154,2	165,2	192,8	220,3	247,9	275,4	330,5	440,6

XXX — расход состава при стандартной глубине заделки резьбовых шпилек.

XXX — расход состава, при установке фундаментных болтов в соответствии с ГОСТ 24379.1-2012 (тип 5).

Расход химического состава в полнотелых материалах: арматура периодического профиля (мл)

Диаметр арматуры, d (мм)	Диаметр отверстия, d ₀ (мм)	Глубина заделки, L ₀ (мм)																				
		80	90	100	110	120	130	140	160	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400
8	10	2,56	2,88	3,2	3,52	3,84	4,16	4,48	3,84	4,16												
10	12	3,38	3,8	4,22	4,64	5,07	5,49	5,91	6,75	8,44	12,66											
12	15	6,11	6,88	7,64	8,41	9,17	9,94	10,7	12,23	15,29	22,93	30,57										
16	20	10,62	11,94	13,27	14,6	15,92	17,25	18,58	21,23	26,54	39,81	53,08	66,35									
20	25	16,35	18,39	20,44	22,48	24,52	26,57	28,61	32,7	40,87	61,31	81,74	102,2	122,6								
25	30				25,07	27,58	30,08	32,59	35,1	40,11	50,14	75,21	100,9	125,4	150,4	175,5	200,6					
28	35					42,85	46,75	50,64	54,54	62,33	77,91	116,9	155,8	194,8	233,7	272,7	311,7	350,6				
32	40							67,13	72,3	77,46	103,9	154,9	206,6	258,2	309,8	361,5	413,1	464,8	516,4			
36	44								82,0	93,7	117,1	175,7	234,3	292,9	351,4	410	468,6	527,1	585,7	644,9	702,9	761,4
40	50									127,9	159,9	239,8	319,7	399,7	479,6	559,5	639,5	719,4	799,3	879,3	959,2	1039

ВНИМАНИЕ! Значения расхода химического состава приводятся на основании точного теоретического расчета. Фактический расход зависит от точности соблюдения геометрических параметров отверстий и уровня квалификации специалиста, выполняющего работы по монтажу химических анкеров. При расчете требуемого количества картриджей необходимо также учитывать расход на технологический сброс и нерасходуемый остаток в смесителях и удлинителях.